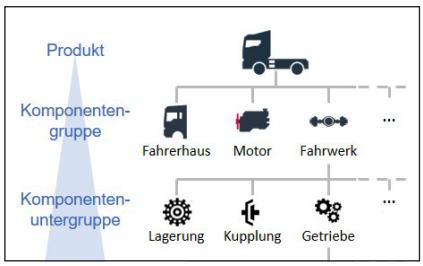


Sebastian Beckschulte et al.: Manuelle Fehleraufnahme bei Mass Customization

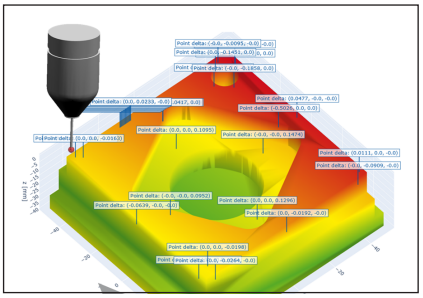
In der Nutzfahrzeugindustrie sorgt Mass Customization für eine Variantenvielfalt, die der Losgröße 1 entspricht. Das hat zur Folge, dass Montageprozesse einen geringen Automatisierungsgrad haben und die Fehleranfälligkeit steigt. Doch wie werden Miitarbeitende dazu befähigt, identifizierte Fehler schnellstmöglich und strukturiert zu erfassen? Hierzu wurde ein Prozessmodell entwickelt, das diese Anforderungen anwendungsgerecht adressiert.

Dominic Behle: Vorgehensweise zur Gestaltung eines Produktionssteuerungssystems

Bei der Optimierung der Produktionssteuerung wird viel Arbeit in die richtigen Algorithmen investiert. Dieser Beitrag zeigt, dass vor der Optimierung eines Algorithmus strategische Fragen beantwortet werden müssen, aus denen sich das System der Produktionsplanung ergibt. Diese strategischen Dimensionen werden dargelegt und mögliche Systeme diskutiert.

Mark Sanders et al.: On-Machine Measurements im Internet of Production

Bei On-Machine Measurements werden Bauteile direkt mit dem Messtastersystem der Maschine gemessen. So wird im Vergleich zur Messung per KMG der Aufwand im Vergleich zur dimensionellen Bauteilprüfung und einer anschließenden Korrektur fehlerhafter Bauteile erheblich reduziert. In diesem Beitrag wird eine Dateninfrastruktur vorgestellt, welche die aus der Maschine stammenden Daten annotiert speichert. Mithilfe der gesammelten Daten kann die Maßhaltigkeit des Bauteils automatisch erkannt werden.



ISSN 0947-0085 · e-ISSN 2511-0896

Die ZWF ist Organ des VDI-Kompetenzfeldes Informationstechnik (VDI-KfIT).

Alle Informationen bezüglich Autorenrichtlinien, Abonnements, Open Access Publikationen, zurückliegender Jahrgänge und Bestellungen finden Sie online unter: http://www.degruyter.com/zwf

HERAUSGEBER
Prof. Dr.-Ing. Prof. e.h. Wilhelm Bauer, Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation IAO, Nobelstraße 12, 70569 Stuttgart, Germany
Tel.: +49 711 9 70 20 90, e-mail: wilhelm.bauer@iao.fraunhofer.de

Prof. Dr.-Ing. Wolfram Volk, Technische Universität München, Lehrstuhl für Umformtechnik und Gießereiwesen (utg), Walther-Meißner-Straße 5, 85747 Garching, Germany
Tel.: +49 89 2 89 1 37 91, e-mail: wolfram.volk@utg.de

Prof. Dr.-Ing. Michael F. Zäh, Technische Universität München, Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften (*iwb*), Boltzmannstraße 15, 85748 Garching, Germany
Tel.: +49 89 28 91 55 02, e-mail: michael.zaeh@iwb.tum.de

ADVISORY BOARD
Prof. Dr.-Ing. Jan C. Aurich. TU Kaiserslautern
Prof. Dr.-Ing. Wilhelm Bauer, Universität Stuttgart
Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann, TU Dortmund
Prof. Dr.-Ing. Christian Brecher, RWTH Aachen
Prof. Dr.-Ing. Martin Eigner, TU Kaiserslautern
Prof. Dr.-Ing. Jürgen Fleischer, Karlsruher Institut für Technologie
Prof. Dr.-Ing. Jürgen Gausemeier, Universität Paderborn
Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Peter Groche, TU Darmstadt
Prof. Dr.-Ing. Steffen Ihlenfeldt, TU Dresden
Prof. Dr.-Ing. Jörg Krüger, TU Berlin
Prof. Dr.-Ing. Gisela Lanza, Karlsruher Institut für Technologie
Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein, FAU Erlangen-Nürnberg
Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Nyhuis, Leibniz Universität Hannover
Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt. Ing. Günther Schuh, RWTH Aachen
Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h. A. Erman Tekkaya, TU Dortmund
Prof. Dr.-Ing. Wolfram Volk, TU München
Prof. Dr.-Ing. Michael F. Zäh, TU München

VERLAG
Walter de Gruyter GmbH, Berlin/Boston, Genthiner Straße 13, 10785 Berlin, Germany

REDAKTION
Dipl.-Ing. Yetvart Ficiciyan (verantwortlich), Huberweg 14 E, 13599 Berlin, Germany
Tel.: +49 30 22 19 05 53, Mobil: +49 173 6 04 07 41, e-mail: zwf@mediatech-berlin.de

ANZEIGENLEITUNG
Markus Kügel, De Gruyter, Rosenheimer Str. 143, 81671 München, Germany
Tel.: +49 89 76 902-424, e-mail: markus.kuegel@degruyter.com

© 2021 Walter de Gruyter GmbH, Berlin/Boston, Germany

SATZ & DRUCK
druckhaus köthen GmbH & Co. KG, Friedrichstr. 11/12, 06366 Köthen, Germany