

2
66

Praktische Metallographie

Band 3 Heft 2 Februar/März 1966

Inhaltsverzeichnis

Ilse Körner

Dem Lette-Verein zum 100jährigen Jubiläum 47

Anneliese Gerold

100 Jahre Lette-Verein 50

Zum Gedenken an
Professor Dr. phil. Erich Scheil 61

Margarete Schippers

Sichtbarmachung des Korngefüges in Schliffproben
von Aluminium durch anodische Oxydation 66

Karin Schwartz und
Ingrid Dorn

Metallographische Untersuchungen
an Punktschweißverbindungen 75

Gudrun Urban

Über das Auftreten von Scheingefügen 80

Grete Petrich

Über die Wärmebehandlung des geschweißten
ferritisch-austenitischen Stahles X 4 CrNiMoNb 25 7
unter Berücksichtigung der Sigmaphasen-
versprödung 85

Labortips und Rezepte 93

Erfahrungsaustausch 97

Mitteilungen 98

Herausgeber:
Schriftleitung:

Dr.-Ing. G. Reinacher, Hanau
Dr. rer. nat. G. Petzow, Stuttgart
Dozentin Charlotte Wachau, Berlin
Dr. techn. R. Stickler, Pittsburgh, USA
Dr. Riederer-Verlag GmbH, Stuttgart

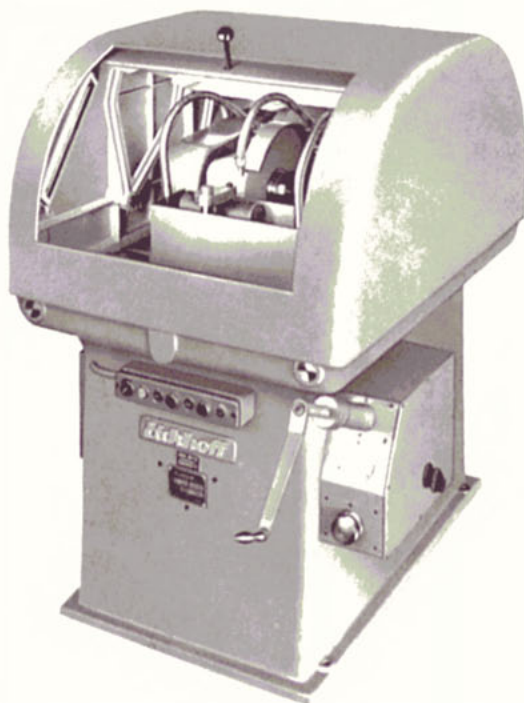
Verlag:

Die Naßtrennschleifmaschine Typ ET 1 trennt gehärtete Stahlproben und andere metallische Werkstoffe schnell, sauber und genau durch feinfühligem hydraulischen Vorschub unter Wasser ohne Härteminderung oder Verfärbung der Trennzonen, d. h. ohne Gefügeänderung, auch nicht bei anlaßempfindlichen Qualitäten.

Für metallographische Untersuchungen kein zeitraubendes Nachschleifen der Schnittflächen.

Konstruktive Merkmale:

Schwingungsfreier Maschinenständer aus Meehanite-Gußeisen,
zweckentsprechende Form,
übersichtliche Anordnung,
auf Rundführungen gleitender Schleiftisch mit Einspannmöglichkeiten für verschiedene Querschnittformen,
Dreikammer-Klärsystem im Kühlmittelkreislauf,
Elektromotor mit 7,5 kW Leistung



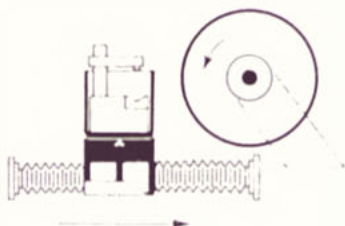
Erfahrungswerte der Trennschleifzeiten :

Rundstempel 60 mm ø aus gehärtetem Cr-W-Stahl,

Härte 56 Rc : ca. 90 s

Rechteckprofil 18 x 25 mm aus gehärtetem,
hochlegiertem Schnellarbeitsstahl,

Härte 64 Rc : ca. 30 s



Naßtrennschleifmaschine Typ ET 1