Herausgeber

BAM Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung DGZfP Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung DVM Deutscher Verband für Materialforschung und -prüfung VDI-Gesellschaft Werkstofftechnik

Organschaft

Die Zeitschrift ist Organ des Normenausschusses Materialprüfung im DIN

Aufsatz-Redaktion Berlin

Dr.-Ing. D. Aurich, Ltd. Dir. u. Prof. (verantwortlich) Dr. M.P. Hentschel Dr. J. Sickfeld Dr. U. Völkel BAM, Unter den Eichen 87, D-1000 Berlin 45

Tel. 030/8104-1, Telefax 030/8112029

Redaktion Darmstadt

Dr.-Ing. Th. Stöckermann (verantwortlich)
Dipl.-Ing. Christa Weil
(Redaktionsassistentin)
Carl Hanser Verlag, Marburger Straße 13,
D-6100 Darmstadt
Telefon 0 61 51/70 09 40
Telefax 0 61 51/70 09 48

Beiträge und Mitteilungen für den redaktionellen Inhalt sind an die Redaktion Darmstadt zu senden, *Fachaufsätze* (Originalbeiträge) an die Aufsatz-Redaktion Berlin.

Fachbeirat

Prof. Dr. G.W. Becker, Berlin (Sprecher)
Prof. Dr. A. Bäumel, Darmstadt
Dir. Prof. Dr. H. Gräfen, Leverkusen
Dr.-Ing. W. Hansen, München
Dir. Prof. Dr.-Ing. E. Mundry, Berlin
Dir. Prof. Dr.-Ing. C. Razim, Stuttgart
Prof. Dr.-Ing. K. G. Schmitt-Thomas,
München



Carl Hanser Verlag

Kolbergerstraße 22, D-8000 München 80 Telefon 089/9 26 94-0 Telex 5-2 28 37 Telefax 089/98 48 09

© Copyright by Carl Hanser Verlag 1989

| Impressum | 296 |
|--|-----|
| Notizen | |
| zum Fachgebiet | 297 |
| Kalender | 298 |
| Aufsätze | |
| S. Gruber, L. Krüger, H. Naundorf: Prüftechniken zur Optimierung von Bauteilen | 299 |
| Bauteilverhaltens bei hohen Temperaturen | 304 |
| Gruppenstrahlerprüfköpfen | 311 |
| Kurzzeittest beurteilen | 315 |
| Wärmetauscherrohren mit Ultraschall | 319 |
| kenngrößen auf der Basis des J-Integrals | 323 |
| Kurzberichte | |
| Off-Line Eddy Current System | 303 |

Zur Titelanzeige

Blattfeder-Prüfanlage PROBAT BF 6201 zur 100%-Prüfung

Die Anlage besteht aus einer Blattfeder-Prüfmaschine, die durch eine Be- und Entladeeinrichtung zu einem automatischen Prüf- und Setzsystem ausgebaut wurde. Das System ist Teil einer Produktionslinie, wobei der Aufbau bewußt so gewählt wurde, daß auch einzelne Federn geprüft werden können.

Federkräfte und -höhen, Halbarme sowie Lage des Herzbolzens sind Werte, die während des Be- und Entlastungsvorgangs durch das PRODYN-Meßverfahren erfaßt und abgespeichert werden.

Die Meßwerte werden auf dem Bildschirm des Bedienungsrechners digital angezeigt. Die Steuerung erfolgt ebenfalls über den Rechner, der über je einen Bildschirm am Bedienerstand und in der Steuerzentrale verfügt.

Materialprüfung in der Praxis

Normen und Richtlinien, Bücher

Die erprobte Software für das automatische Setzprogramm mit Selbstoptimierung rundet das System ab.

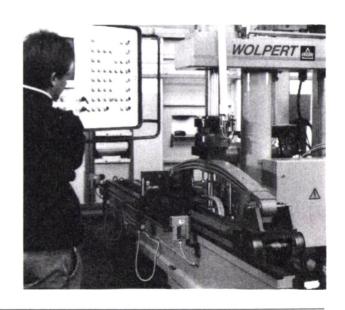
Die Anlage hat eine Leistung von 2 Federn pro Minute. Die hier eingesetzte Prüfmaschine ist für 200 kN ausgelegt.



AMSLER OTTO WOLPERT-WERKE GMBH

Industriestr. 19, Postfach 21 14 80 D-6700 Ludwigshafen/Rh. 1, Tel. (06 21) 6 90 70 Tlx. 464 705 testa d, Telefax (06 21) 69 07-160

Vertriebspartner in Deutschland: Hahn & Kolb, Borsigstr. 50, D-7000 Stuttgart 30 Telefon (0711) 20040, Telex 723 060-20/21



328

342