Zeitschrift für Wärmebehandlung und Werkstofftechnik

Vereinigt mit Härterei-Technik und Wärmebehandlung

Organschaft

Die Zeitschrift ist zugleich Organ der AWT – Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung und Werkstofftechnik e. V.

Herausgeber

Im Auftrag der AWT-Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung und Werkstoff-Technik e. V. herausgegeben von: Prof. Dr.-Ing. Johann Grosch und Dipl.-Ing. Rudi Jonck

Redaktion

Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Mayr (verantwortlich) und Helga Bothe Stiftung Institut für Werkstofftechnik Badgasteiner Straße 3,

D-2800 Bremen 33 Telefon: 04 21/218 53 36 Telefax: 04 21/218 53 33

Manuskripte sowie Mitteilungen, die den redaktionellen Inhalt betreffen, sind an die Redaktion zu senden.



Carl Hanser Verlag

Inhalt



Kurzfassungen	2
Verleihung der Adolf-Martens-Medaille an Herrn Prof. G. Krauss	5
Werkstoff- und Bauteilfestigkeit	
G. Krauss: Verformung und Bruch martensitischer Stähle	7 16
Wärmebehandlungsanlagen und -mittel	
Th. Lübben, H. Bomas, H. P. Hougardy, P. Mayr: Beschreibung der Abschreckwirkung flüssiger Abschreckmittel am Beispiel zweier Härteöle (1. Teil)	24
Technik der Wärmebehandlungsverfahren	
F. Kühn: Computergestützte Verfahrensoptimierung beim Wärmebehandeln in der Massenfertigung	35
Gasnitrieren von Stählen	42
Gefüge und Eigenschaften	
J. Nowacki: Einfluß von Phosphorbeimengungen zu Nitrieratmosphären auf Aufbau und Eigenschaften von Nitrierschichten	47 52
A. Neidhardt, U. Reinhold, E. Schröter, M. Puff, D. Stemmler, H. Wuttke: Teilcheneinfall und Schichtwachstum beim Hochratesputtern von Titannitrid	60
Produktberichte	
Flexible Gasaufkohlungs-Durchstoßanlage	23 34 34 46
Informationen	
AWT-Seminar: Gefügekunde in der Wärmebehandlung	6 6 51
HTM-Praxis A 21	-A 24
Inserentenverzeichnis	A 28

Zur Titelanzeige

TESTOR® – Härte-Prüfmaschinen, -automaten und -anlagen

WOLPERT Härte-Prüfmaschinen eignen sich zur Prüfung nach VICKERS, BRINELL, ROCKWELL, KNOOP, GRODZINSKY und SHORE gemäß DIN und allen internationalen Normen. Eine große Auswahl an Aufnahmevorrichtungen, Prüftischen und sonstigem Zubehör ergänzt das umfangreiche Maschinenangebot. Durch Hinzunahme verschiedener Baugruppen können die Härte-Prüfmaschinen von WOLPERT dem jeweiligen Einsatz entsprechend teilweise oder vollständig automatisiert werden. Zur Datenerfassung, -verarbeitung und Dokumentation werden Rechner mit der passenden Software sowie verschiedene Drucker angeboten.

Qualität setzt sich durch. Fragen Sie WOLPERT!



AMSLER OTTO WOLPERT-WERKE GMBH
Industriestraße 19, Postfach 21 14 80
D-6700 Ludwigshafen/Rhein 1
Telefon (0621) 69 07-0, Telefax (0621) 69 07-160

Vertriebspartner in Deutschland: Hahn & Kolb GmbH & Co., Abt. 8, Borsigstraße 50, D-7000 Stuttgart 30 Telefon (07 11) 2004-0, Telefax (07 11) 2004-354



HTM 46 (1991) 1