

Inhaltsverzeichnis.

Vorwort zur 1. Auflage	Seite V
Vorwort zur 2. Auflage	VII

ABSCHNITT Ia

Die Poliermittel	I
Die Einteilung der verschiedenen Polierverfahren	I
Die natürlichen Poliermittel und ihre Verwendung und die künstlichen Poliermittel, ihre Erzeugung und Verwendung	5

Natürliche und künstliche Poliermittel

Berylliumoxyd S. 6 — Bimsstein S. 7 — Der hergestellte (künstliche) Bimsstein S. 7 — Chromoxyd (Poliergrün) S. 11 — Diatomeen-Erde (Kieselgur) S. 11 — Eisenoxyd (Fe_2O_3) S. 12 — Der Granat S. 12 — Kaolin S. 13 — Der Naturkorund S. 13 — Elektrokorund oder Kunstkorund S. 14 — Dörlauer Poliererde S. 20 — Quarz (Feuerstein) S. 20 — Der Schmirgel S. 21 — Silizium-Karbid S. 23 — Schlammkreide S. 27 — Schwerspat (Baryt) S. 27 — Stahlwolle S. 28 — Talkum S. 28 — Tripel S. 29 — Wiener Kalk S. 29 — Zinkweiß (Zinkoxyd ZnO) S. 30 — Zinnasche (Zinnoxid) S. 30

Die Körnung der Schleif- und Polierrohstoffe	30
Drahtgewebe für Prüfsiebe, DIN 1171	32
Ergänzungsgewebe	33
Drahtgewebe für Prüfsiebe nach anderen Normen	33
Seidengaze	33
Siebgewebe.	34
Die an das Polierkorn zu stellenden Anforderungen	36
Das Beleimen der Polierscheibe	42
Die Wahl der Körnung	42
Die Herstellung der Leimlösung	42
Das Aufleimen	44
Der Arbeitsraum	45
Das Aufleimen mit Schmirgelzement, Korfix, Menzan usw.	47
Die Herstellung von Polierpasten.	51
Schleif- und Polieröle	57
Bürsten für die Metallbearbeitung	57
Polierblutsteine und Polierstäbe	63

ABSCHNITT Ib

Die verschiedenen Arten von Polierscheiben u. Poliereinrichtungen	64
Die Preßpolierscheiben	64
Preßpolierscheiben mit Leinwandpolster	65
Preßkorkpolierscheiben	68

	Seite
Polierscheiben aus Geweben	69
Pappelholzscheiben mit Leder- oder Filzkrantz	69
Ksisolit-Schleif- und Poliermittelträger	76
Stoffpolierscheiben	79
Verwendungszwecke der Stoffpolierscheiben	84
Lammfellpolierscheiben	88
Die Filzscheiben	90
Allgemeine Eigenschaften der Filzscheiben S. 90 — Herstellung der Filzscheiben S. 91 — Verwendung des Filzes zum Polieren S. 93 — Auswahl der Härte S. 99 — Bestimmung der Härte von Filzscheiben S. 99 — Praktische Verwendung der Filzscheiben S. 102 — Auftragen des Schmirgels S. 102 — Behandlung des Leimes S. 103 — Behandlung abgenutzter Filzscheiben S. 104	
Scheuer- und Poliertrommeln	104
Kugelpoliertrommeln	109
Scheuer- und Polierglocken	110
Druck, Zeit, Korngröße und Leimstärke und ihr Einfluß auf die Polierwirkung.	114
Die Umlaufgeschwindigkeit der Polierscheibe	117

ABSCHNITT IIa

Poliermotoren, Poliermaschinen und Elektro-Polierwerkzeuge

Elektro-Polierwerkzeuge	127
Bosch-Polierer	127
Flächenpoliermaschinen	130
Polierautomaten.	130
Halbselbsttätige Poliermaschine.	133
Selbsttätige Hochglanz-Poliermaschine	140
Kombinierter Polier- und Abziehautomat für Rasierklingen	141
Vorbereitung metallkundlicher Schleife	142
Einrichtungen zur Herstellung von Metallschleifen	145
Selbsttätige Schleif- und Poliermaschine mit 4 Spindeln für Metallschleife	150

ABSCHNITT III

Die verschiedenen Arbeitsverfahren des Polierens

Das Pließten und die Pließmaschinen	152
Feuern, Pließten und Polieren auf spitzenlosen Maschinen	153
Das Polieren von Aluminium.	159
Das Polieren der sogenannten Weichmetalle wie Zink, Kadmium, Zinn und Blei und ihre Legierungen	162
Das Polieren von Reinnickel und Monelmetall.	164
Das Polieren von Nirosta auf Hochglanz	165
Das Polieren von Leichtmetall-Beschlagteilen	166
Das Polieren in der Galvanotechnik	166
Das Hochglanzpolieren elektrolytisch veredelter Waren	169
Schwabbel-Hochglanz-Politur auf versilberten Bestecken, und Hohlwaren	171
Das Scheuern und Polieren von Massenartikeln in rotierenden Trommeln oder Glocken	173
Verfahren zum Polieren von Kleinmetallteilen im Rollfaß u. dgl.	175

	Seite
Das Kugelpolierv Verfahren	176
Das Polieren von Massenartikeln mit Poliersalze im Trommelverfahren	180
Das Polieren mit den Polierblutsteinen und Polierstählen.	183
Die Verwendung der Stahlwolle als Poliermittel	185
Das Arbeitsverfahren des Bürstens	188
Das Glätten von Metalloberflächen mittels Graphitierungsscheiben oder Graphitierungsformstücken	190
Praktische Winke für den Polierer	191
Die Polierzeiten.	191
Prägepolieren mit dem „Krupp“-Prägepolierapparat	191
Schutz von polierten Gegenständen.	195

ABSCHNITT IV

Entstaubungsanlagen	196
Entstaubungsanlagen für Polierereien	196
Staubabsaugung bei Scheuer- und Poliertrommeln	199
Aus den Unfallverhütungsvorschriften für Metallbearbeitung und sonstiges	201
Poliermaschinen.	201

