

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorwort	V
ABSCHNITT 1a	
Die Poliermittel	1
Die Einteilung der verschiedenen Polierverfahren	1
Die natürlichen Poliermittel und ihre Verwendung und die künstlichen Poliermittel, ihre Erzeugung und Verwendung	5
Natürliche und künstliche Poliermittel	5
Berylliumoxyd S. 6 - Bimsstein S. 7 - Der hergestellte (künstliche) Bimsstein S. 7 - Chromoxyd (Policergrün) S. 11 - Diatomeen-Erdc (Kieselgur) S. 11 - Eisenoxyd (Fe_2O_3) S. 11 - Der Granat S. 12 - Kaolin S. 12 - Der Naturkorund S. 13 - Elektrokorund oder Kunstkorund S. 13 - Knochenasche S. 17 - Ossa sepiia S. 18 - Quarz (Feuerstein) S. 18 - Der Schmirgel S. 19 - Silizium-Karbid S. 20 - Schlämmkreide S. 23 - Schwerspat (Baryt) S. 24 - Stahlwolle S. 24 - Talcum S. 25 - Tripel S. 25 - Wiener Kalk S. 26 - Zinkweiß (Zinkoxyd ZnO) S. 26 - Zinnasche (Zinnoxyd) S. 26	26
Die an das Polierkorn zu stellenden Anforderungen	26
Das Beleimen der Polierscheibe	30
Die Wahl der Körnung	31
Die Herstellung der Leimlösung	31
Das Aufleimen	32
Der Arbeitsraum	33
Die Herstellung von Polierpasten	35
Schleif- und Polieröle	39
Bürsten für die Metallbearbeitung	39
Polierblutsteine und Polierstähle	43
ABSCHNITT 1b	
Die verschiedenen Arten von Polierscheiben und Polier-einrichtungen	44
Die Preßpolierscheiben	44
Preßpolierscheiben mit Leinwandpolster	45
Preßkork-Polierscheiben	47
Polierscheiben aus Geweben	48
Pappelholzscheiben mit Leder- oder Filzkranz	48
Ksisolit-Schleif- und Poliermittelträger	53
Stoffpolierscheiben	56
Verwendungszwecke der Stoffpolierscheiben	59
Lammfellpolierscheiben	63
Die Filzscheiben	65
Allgemeine Eigenschaften der Filzscheiben S. 65 - Herstellung der Filzscheiben S. 65 - Verwendung des Filzes zum Polieren S. 67 - Auswahl der Härte S. 70 - Bestimmung der Härte von Filzscheiben S. 70 - Praktische Verwendung der Filzscheiben S. 72 - Auftragen des Schmirgels S. 74 - Behandlung des Leimes S. 74 - Behandlung abgenutzter Filzscheiben S. 75	75
Scheuer- und Poliertrommeln	75
Kugelpoliertrommeln und Polierglöckchen	80 u. 81
Druck, Zeit, Körngröße und Leimstärke und ihr Einfluß auf die Polierwirkung	82
Die Umlaufgeschwindigkeit der Polierscheibe	85

	Seite
ABSCHNITT II a	
Poliermotoren, Poliermaschinen und Elektro-Polierwerkzeuge	86
Poliermotoren und Poliermaschinen	87
Elektro-Polierwerkzeug	95
Flächenpoliermaschinen	97
Polierautomaten	98
Halbselbsttätige Poliermaschine	101
Selbsttätige Pließmaschinen	106
Selbsttätige Hochglanz-Poliermaschine	107
Rasierklingen-Poliermaschinen	110
Kombinierter Polier- und Abziehautomat für Rasierklingen.	112
Vorbereitung metallkundlicher Schritte	113
Einrichtungen zur Herstellung von Metallschliffen.	115
Selbsttätige Schleif- und Poliermaschine mit 4 Spindeln für Metallschliffe	117
ABSCHNITT II b	
Entstaubungsanlagen und Unfallverhütungs-Vorschriften	120
Entstaubungsanlagen für Polierereien	120
Aus den Unfallverhütungsvorschriften für Metallbearbeitung und sonstiges	123
ABSCHNITT III	
Die verschiedenen Arbeitsverfahren des Polierens	124
Feuern, Plicsten und Polieren auf spitzenlosen Maschinen	124
Das Polieren von Aluminium	130
Das Polieren in der Galvanotechnik	133
Das Hochglanzpolieren elektrolytisch veredelter Waren.	136
Schwabbel-Hochglanz-Politur auf versilberten Bestecken und Hohlwaren	138
Das Scheuern und Polieren von Massenartikeln in rotierenden Trommeln oder Glocken	139
Das Kugelpolierverfahren	142
Das Polieren mit den Polierblutsteinen und Polierstählen	146
Die Verwendung der Stahlwolle als Poliermittel.	148
Das Polieren von Diamant- und Hartmetall-Ziehsteinen	150
Das Arbeitsverfahren des Bürstens	154
Das Glätten von Metalloberflächen vermittels Graphitierungsscheiben oder Graphitierungsformstücken.	156
Praktische Winke für den Polierer.	157
Die Polierzeiten	157
Prägepolieren mit dem „Krupp“-Prägepolierapparat	158
Schutz von polierten Gegenständen	162
Alphabetisches Sachregister	163