

# Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorwort . . . . .	V
ABSCHNITT 1a	
<b>Die Poliermittel</b> . . . . .	1
Die Einteilung der verschiedenen Polierverfahren . . . . .	1
Die natürlichen Poliermittel und ihre Verwendung und die künstlichen Poliermittel, ihre Erzeugung und Verwendung . . . . .	5
<b>Natürliche und künstliche Poliermittel</b> . . . . .	5
Berylliumoxyd S. 6 – Bimsstein S. 7 – Der hergestellte (künstliche) Bimsstein S. 7 – Chromoxyd (Poliergrün) S. 11 – Diatomeen-Erde (Kieselgur) S. 11 – Eisenoxyd ( $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ) S. 11 – Der Granat S. 12 – Kaolin S. 12 – Der Naturkorund S. 13 – Elektrokorund oder Kunst- korund S. 13 – Knochenasche S. 17 – Ossa sepia S. 18 – Quarz (Feuer- stein) S. 18 – Der Schmirgel S. 19 – Silizium-Karbid S. 20 – Schlamm- kreide S. 23 – Schwerspat (Baryt) S. 24 – Stahlwolle S. 24 – Talkum S. 25 – Tripel S. 25 – Wiener Kalk S. 26 – Zinkweiß (Zinkoxyd $\text{ZnO}$ ) S. 26 – Zinnasche (Zinnoxid) S. 26.	
Die an das Polierkorn zu stellenden Anforderungen . . . . .	26
Das Beleimen der Polierscheibe . . . . .	30
Die Wahl der Körnung . . . . .	31
Die Herstellung der Leimlösung . . . . .	31
Das Aufleimen . . . . .	32
Der Arbeitsraum . . . . .	33
Die Herstellung von Polierpasten . . . . .	35
Schleif- und Polieröle . . . . .	39
Bürsten für die Metallbearbeitung . . . . .	39
Polierblutsteine und Polierstähle . . . . .	43
ABSCHNITT 1b	
<b>Die verschiedenen Arten von Polierscheiben und Polier- einrichtungen</b> . . . . .	44
Die Preßpolierscheiben . . . . .	44
Preßpolierscheiben mit Leinwandpolster . . . . .	45
Preßkork-Polierscheiben . . . . .	47
Polierscheiben aus Geweben . . . . .	48
Pappelholzscheiben mit Leder- oder Filzkranz . . . . .	48
Ksisolit-Schleif- und Poliermittelträger . . . . .	53
Stoffpolierscheiben . . . . .	56
Verwendungszwecke der Stoffpolierscheiben . . . . .	59
Lammfellpolierscheiben . . . . .	63
<b>Die Filzscheiben</b> . . . . .	65
Allgemeine Eigenschaften der Filzscheiben S. 65 – Herstellung der Filz- scheiben S. 65 – Verwendung des Filzes zum Polieren S. 67 – Auswahl der Härte S. 70 – Bestimmung der Härte von Filzscheiben S. 70 – Praktische Verwendung der Filzscheiben S. 72 – Auftragen des Schmirgels S. 74 – Behandlung des Leimes S. 74 – Behandlung abgenutzter Filz- scheiben S. 75.	
Scheuer- und Poliertrommeln . . . . .	75
Kugelpoliertrommeln und Polierglocken . . . . .	80 u. 81
Druck, Zeit, Korngröße und Leimstärke und ihr Einfluß auf die Polier- wirkung . . . . .	82
Die Umlaufgeschwindigkeit der Polierscheibe . . . . .	85

ABSCHNITT II a	Seite
<b>Poliermotoren, Poliermaschinen und Elektro-Polierwerkzeuge .</b>	<b>86</b>
Poliermotoren und Poliermaschinen . . . . .	87
Elektro-Polierwerkzeuge . . . . .	95
Flächenpoliermaschinen . . . . .	97
Polierautomaten . . . . .	98
Halbsebsttätige Poliermaschine . . . . .	101
Selbsttätige Pließmaschinen . . . . .	106
Selbsttätige Hochglanz-Poliermaschine . . . . .	107
Rasierklingen-Poliermaschinen . . . . .	110
Kombinierter Polier- und Abziehautomat für Rasierklingen. . . . .	112
Vorbereitung metallkundlicher Schliffe . . . . .	113
Einrichtungen zur Herstellung von Metallschliffen. . . . .	115
Selbsttätige Schleif- und Poliermaschine mit 4 Spindeln für Metallschliffe	117
 ABSCHNITT II b	
<b>Entstaubungsanlagen und Unfallverhütungs-Vorschriften . . . .</b>	<b>120</b>
Entstaubungsanlagen für Polierereien . . . . .	120
Aus den Unfallverhütungsvorschriften für Metallbearbeitung und sonstiges	123
 ABSCHNITT III	
<b>Die verschiedenen Arbeitsverfahren des Polierens . . . . .</b>	<b>124</b>
Feuern, Pließen und Polieren auf spitzenlosen Maschinen . . . . .	124
Das Polieren von Aluminium . . . . .	130
Das Polieren in der Galvanotechnik . . . . .	133
Das Hochglanzpolieren elektrolytisch veredelter Waren. . . . .	136
Schwabbel-Hochglanz-Politur auf versilberten Bestecken und Hohlwaren	138
Das Scheuern und Polieren von Massenartikeln in rotierenden Trommeln oder Glocken . . . . .	139
Das Kugelpolierverfahren . . . . .	142
Das Polieren mit den Polierblutsteinen und Polierstählen . . . . .	146
Die Verwendung der Stahlwolle als Poliermittel. . . . .	148
Das Polieren von Diamant- und Hartmetall-Ziehsteinen . . . . .	150
Das Arbeitsverfahren des Bürstens . . . . .	154
Das Glätten von Metalloberflächen vermittle Graphitierungsscheiben oder Graphitierungsformstücken. . . . .	156
Praktische Winke für den Polierer. . . . .	157
Die Polierzeiten . . . . .	157
Prägepolieren mit dem „Krupp“-Prägepolierapparat . . . . .	158
Schutz von polierten Gegenständen . . . . .	162
 Alphabetisches Sachregister . . . . .	163